

Produktinformation: CeraFab System

Die **CeraFab System** ist die Antwort von Lithoz auf alle Fragen zur industriellen Serienproduktion von additiv gefertigter Hochleistungskeramik. Der modulare Aufbau der **CeraFab System** erlaubt ein Kaskadensystem von bis zu 4 Fertigungseinheiten pro Steuerungseinheit. Dadurch wird die Output Produktivität um ein Vielfaches gesteigert und Ausfallrisiken minimiert. Eine serverbasierte Datenbank zur Speicherung und Verarbeitung der Prozessdaten ermöglicht die lückenlose Dokumentation von Druckaufträgen und sorgt für eine Überwachung in Echtzeit. Ein WQXGA Projektor sorgt für eine höhere Auflösung von 2560x1600 Pixel und garantiert die absolute Präzision gedruckter Komponenten, speziell im Mikrobereich. Ein getrenntes Kühlkonzept für alle separaten Einheiten des Systems und schützt vor Verunreinigung durch Staub. Nach oben schwenkbare Fronttüren und das eigens entwickelte ergonomische Design vereinfachen die Bedienbarkeit erheblich.

Moderner Industriestandard trifft Innovation

Die **CeraFab System** ist ein höchst innovatives System ausgestattet mit Industrieelektronik von höchster Qualität und Servomotoren für ruckfreie dynamische Bewegungen. Die Langzeitverfügbarkeit von Ersatzteilen ist garantiert.

Lithozkunden gehen in Serienproduktion

Lithoz ist der Technology Provider und verlässliche Partner wenn es um die additive Fertigung von Komponenten aus Hochleistungskeramik, Materialvielfalt und -entwicklung geht. Unsere Kunden nutzen unsere Erfahrung als Marktführer und unserem Expertennetzwerk an Dienstleistern und Forschungspartnern.

Kontakt: Katharina Hofhansl, khofhansl@lithoz.com

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG DURCH KASKADIERUNG

- Modularer Aufbau bis zu 4 Fertigungseinheiten
- Produktionssicherheit durch Kaskadensystem
- Produktionssteigerung durch höhere Baugeschwindigkeit bei gleichbleibender Präzision (0,03 % Abweichung)

ZUSATZFEATURES

- Serienmäßige automatische Materialzufuhr
- Schwingungsgedämpfter Bauraum

ERGONOMISCHES DESIGN

- Optimierte Arbeitshöhe für verbesserte Bedienbarkeit
- Nach oben schwenkbare Fronttüre für barrierefreie Zugänglichkeit
- Helle Innenraumverkleidung für uneingeschränkte Sicht und lückenlose Überwachung



ONLINE DOKUMENTATION & SERVERBASIERTE DATENBANK

- Serverbasierte zentrale Datenbank zur Speicherung und Verarbeitung der Prozessdaten
- Online Überwachung in Echtzeit und 100 % Dokumentation von Druckaufträgen
- Parameteränderungen während eines Drucks möglich

DESIGN UND QUALITÄT

- Industrieelektronik von höchster Qualität und garantierte Langzeitverfügbarkeit von Ersatzteilen
- Neues Antriebskonzept für schnelle dynamische Bewegungen und Maschinenkontrolle durch Echtzeit-System

HÖHERE AUFLÖSUNG DURCH WQXGA PROJEKTOR

- Höhere Auflösung und noch feinere Geometrien durch State-of-the-art DLP Chip
- Mehr Leistung durch eine wassergekühlte (LED) Lichtquelle
- Saubere Optik durch gekapselten Einbau

Technische Eigenschaften	
Laterale Auflösung	25 oder 40 µm (Varianten möglich)
Schichtdicke	10 – 100 µm
Anzahl der Pixel (X, Y)	2560 x 1600 – WQXGA
Bauraum (X, Y, Z)	64 x 40 mm od. 102 x 64 mm, untersch. z-Achsen verfügbar, bis zu 320 mm
Datenformat	.stl (optionaler png. Import der Schichtinformationen)
Lichtquelle	LED
Baugeschwindigkeit	bis zu 150 Schichten pro Stunde
Maschinengröße (L x W x H)	1 Fertigungszelle inkl. Steuerungseinheit (L x W x H): 1,05 x 0,85 x 1,78 m
Gewicht	ca. 300 kg